

超鋼板用ファストドリル

画期的な超鋼板用ファストドリル新登場！

なんと今までより約7倍の効率アップ！



FASTDRILL



Pat. Pend.

(注意) 通常のドリルとして使用する場合はトリガーレバー調整ネジを時計方向に目一杯閉め込んだ状態でご使用下さい。

仕様:

エア圧	: 600 kPa
エアドリル回転数	: 1,000r.p.m
エアカプラーネジ径	: 1/4 ｲﾝﾁ
回転音量	: 82 dba
エア消費量	: 175 l/min.

ファストドリルは車両に使用されている超鋼板のスポット溶接部を（１）簡単に（２）短時間に多くのスポット溶接部を１本のカーバイド・ドリルビットで（３）経済的に削り取る事が出来る画期的な超鋼板用ドリルです。

本体ドリル内部に組み込まれている特殊なエアピストンは、機械的なメカニズムを利用してスポット溶接部面に今迄考えられなかった圧力を加えます。エアピストンがドリル刃を押しながらスポット溶接部に接触し食い込みますので今までの様に腕力での加圧は殆ど不要になります。

ファストドリルはドリルビットがスポット溶接部に接触する前には回転しないように調節する事が可能な様に設計されています。この構造により高価なカーバイド・ドリルビットをスポット溶接部に激突させて損傷させる事を防ぐことが可能になりました。本体内部に取り付けられている新開発されたトランスミッションはオーバーヒートを防ぐ構造になっているのでドリルビットの寿命は明白に長持ちします。

超鋼板用ファストドリル

超鋼板 (BOR / BTR)

ファストドリルのカーバイドドリルビットを同時に使用すると超鋼板 62HRC(Rockwell) まで削ることが出来ます。下記に表示されているテスト用に超鋼板は 55HRC(Rockwell)の硬度ですが約 62 スポットを削り取ることが可能です。他社製のスポットドリルと比較して

最低約 7 倍の効果が得られます。したがって、ドリルビット 1 本に対する作業コストも約 1/7 以下になるので、コストパフォーマンスに於いても驚くようなコストダウンを実現しました。また、短時間で効果的に作業をスムーズに行えるようになります。販売取扱店に依頼して実際に自分自身の目で効果を確認してご購入下さい。



(注意) ファストドリルはブラケットを本体に取り付けた状態でご使用下さい。ブラケット無しで使用するとドリルビットが超鋼板に回転しながらスポット溶接部に接触するので刃欠けの原因になる場合があります。また、溶接部の形状によっては刃欠けの原因になる場合があります。

標準付属品：

1. ファストドリル本体 1セット
28.5(L) x 5.5(D) x 17(H) cm
エアー接続径：1/4 ｲﾝﾁ
重量：1.6kg
2. ブラケット S-サイズ 1個
17.7(W) x 5.7(D) x 11(H) cm
有効幅：約 5.3cm
重量：0.6kg
3. T型六角レンチ, 2.5mm 1本
サイズ：9.7(W) x 1.5(D) x 14(L) cm
重量：40g
4. 8mm カーバイド・ドリルビット 1本
サイズ：8mm x 44(L) mm
重量：20g
5. 収納ケース 1ケース
サイズ：39(W) x 12(D) x 32(H) cm
重量：3.5Kg



ファストドリル本体、ブラケット-S、T型六角レンチ



特別付属品：

- ブラケット L-サイズ
サイズ：約 20(W) x 5.7(D) x 19(H) cm
有効幅：約 12.5cm
重量：0.8kg
- 10mm カーバイド・ドリルビット
サイズ：10 x 44(L) mm
重量：23g



写真は 6 本入りセット

販売代理店：

株式会社 ヨコヤマ

〒284-0008 千葉県四街道市鹿放ヶ丘 158-1

TEL:043-312-4315

FAX:043-312-4316